

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих

Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение "Юргинский техникум агротехнологий и сервиса"

наименование образовательного учреждения (организации)

по профессии среднего профессионального образования

15.01.05

Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

код

наименование профессии

основное общее образование

Уровень образования, необходимый для приема на обучение

квалификация:

Сварщик

форма обучения

Очная

Срок получения образования по ОП

1г 10м

год начала подготовки по УП

2025

профиль получаемого профессионального образования

технологический

при реализации программы среднего общего образования

Приказ об утверждении ФГОС

от 15.11.2023

№ 863

Индекс	Наименование циклов, разделов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации							Учебная нагрузка обучающихся, ч.										
		Экзамены	Зачеты	Диффер. зачеты	Курсовые проекты	Курсовые работы	Контрольные работы	Другие	Максимальная	Самост. (с.р. + и.п.)	Консультации	Обязательная					Промежу т. аттестация	Индивиду. проект (входит в с.р.)	
												Всего	в том числе						
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	12	14		15	17	18	19	20	25	26
2	Итого час/нед (с учетом консультаций в период обучения по циклам)																		
3	ОД	ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЙ ЦИКЛ	4	16				8	1676				1676	1360	282	34			
4	ОДБ	Базовые дисциплины	4	10				8	1476				1476	1200	242	34			
5	ООД.01	Русский язык	2					1	72				72	56	16				
6	ООД.02	Литература			2			1	108				108	100	8				
7	ООД.03	История			2			1	136				136	136					
8	ООД.04	Обществознание			2				72				72	72					
9	ООД.05	География			1				72				72	44	28				
10	ООД.06	Иностранный язык			2			1	72				72	72					
11	ООД.07	Математика (углубленный)	2					1	340				340	248	92				
12	ООД.08	Информатика (углубленный)	2					1	108				108	108					
13	ООД.09	Физическая культура			2			1	72				72	4	68				
14	ООД.10	Основы безопасности и защиты Родины			1				68				68	68					
15	ООД.11	Физика (углубленный)	2					1	180				180	164	6	10			
16	ООД.12	Химия			2				72				72	48	16	8			
17	ООД.13	Биология			1				72				72	48	8	16			
18	ООД.14	Индивидуальный проект			1				32				32	32					
19	*																		
20	ОДП	Профильные дисциплины			6				200				200	160	40				
21	СГ.01	История России			3				32				32	32					
22	СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности			3				32				32	32					
23	СГ.03	Безопасность жизнедеятельности			3				36				36	28	8				
24	СГ.04	Физическая культура			4				36				36	4	32				
25	СГ.05	Основы финансовой грамотности			3				32				32	32					
26	СГ.06	Основы бережливого производства			3				32				32	32					
27	*																		
28	ПОО	Предлагаемые ОО																	
29	*																		
30	ПП	ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА	8	13					1240				658	552	98	8		6	
31	ОПЦ	Общепрофессиональный цикл			4				146				146	112	30	4			
32	ОП.01	Основы инженерной графики			3				32				32	16	16				
33	ОП.02	Основы электротехники			3				32				32	26	4	2			
34	ОП.03	Материаловедение			3				50				50	42	6	2			
35	ОП.04	Допуски и технические измерения			3				32				32	28	4				
36	*																		
37	ПЦ	Профессиональный цикл	8	9					1094				512	440	68	4		6	
38	ПМ.01	Выполнение подготовительных, сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений	3		4				296				152	128	20	4			
39	МДК.01.01	Основы технологии сварки			3				32				32	28		4			
40	МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций	3						36				36	32	4				
41	МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой			3				48				48	38	10				
42	МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений	3						36				36	30	6				
43	МДК*																		
44	УП.01.01	Учебная практика			3		РП	час	72				72	нед				2	
45	УП*																		
46	ПП.01.01	Производственная практика			3		РП	час	72				72	нед				2	
47	ПП*																		
48	ПМ.01.ЭК	Квалификационный экзамен	3																
49		Всего часов по МДК							152				152						
50	ПМ.02	Выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	2		3				436				178	150	28				6
51	МДК.02.01	Сварочное оборудование для ручной дуговой сварки			4				42				42	38	4				

